

豊岡工場概要

工場又は、事業団の 名称及び所在地	指定商品名	日本工業規格の番号 名称及び等級又は種類
工場の名称 北兵庫生コンクリート(株) 豊岡工場 所在地 兵庫県豊岡市庄境958-1	レディーミクスト コンクリート	J I S A 5 3 0 8 名称 レディーミクストコンクリート 種類 普通コンクリート 舗装コンクリート

コンクリート製造設備

バッチャプラント	光洋機械産業(株)製 マイクロコンピュータコントロールシステム		
	計量	ロードセル方式	
	計量器	S 1・S 2 累加計量 (細骨材)	1 基
		G 1・G 2 " (粗骨材)	"
		G 3・G 4 " (")	"
		C 1～C 4 " (セメント)	"
		W 1・W 2 " (練り混ぜ水)	"
		AE 1・AE 2 " (混和剤)	"
		AE 3・AE 4 " (")	"
	ミキサ 製造能力 操作盤	2 軸強制可変式 2, 2 5 0 L×1 基 1 3 5 m ³ /h 配合設定装置、容量変換装置、表面水率補正、粒度補正装置、 合成比補正装置、容量増補正装置、落差補正装置、 ミキサータイマー、T V 装置、骨材供給制御盤、 セメント供給制御盤	
骨材貯蔵及び 輸送設備	砕石	4 0 2 0 2 0 1 3 1 3 0 5 予備	3 0 0 m ³ 3 0 0 m ³ 3 0 0 m ³ 1 4 0 m ³
	砂	粗砂 細砂	3 0 0 m ³ 3 0 0 m ³
	各材料輸送用ベルトコンベヤ		5 基
セメントサイロ	C 1 C 2 C 3 C 4	2 0 0 t 1 0 0 t 8 0 t 5 0 t	1 基 " " "

コンクリート輸送設備

トラックアジテーター	大型 (1 0 t) ※ 小型 (4 t) ※	5 台 3 台
※当日の打設数量、他 現場の状況により、打ち合わせにて増車可能です。		

工場各担当者・試験設備

工場長・営業責任者	※	
出荷責任者	※	
製造責任者	※	
試験室責任者	※	
試験設備及び試験装置	硬化コンクリート試験（アムスラー型 耐圧試験機） フレッシュコンクリート試験 ・スランプ試験器具 ・空気量試験器具 ・塩化物含有量測定器 秤（台手動秤）（電子秤） 養生水槽 恒温循環装置 その他、骨材及びコンクリートなど、J I S 試験に必要な器具	
コンクリート主任技士	試験室	1名
コンクリート技士	工場長	1名

使用材料

	品名・銘柄	製造工場・産地・品名
セメント	ポルトランドセメント（N・H） 高炉セメントB種	住友大阪セメント㈱ 赤穂工場
骨材	細骨材	細砂（山砂）
		粗砂（砕砂）
	粗骨材	砕石 2005
		砕石 4005
練り混ぜ水	地下水	生コン工場地下水
	上澄水	生コン工場で澄水
混和剤	ポゾリス15S（AE減水剤）※ プラスチック30N（AE減水剤）※	BASFポゾリス㈱ 日本シーカ㈱
	※ AE減水剤は、ポゾリス・プラスチック ともに中性能（高機能型） シカメント1100NT（高性能AE減水剤）	日本シーカ㈱